



Bi-YAK
AUTOMATISMOS INDUSTRIALES

Bombas, Turbinas y Compresores



Bombas, Turbinas y Compresores

LA EMPRESA

APLICACIONES

TECNOLOGÍA EN SECO

Bomba rotativa de paletas

Bomba y compresor claw (garra)

Turbina

Bomba de pistón

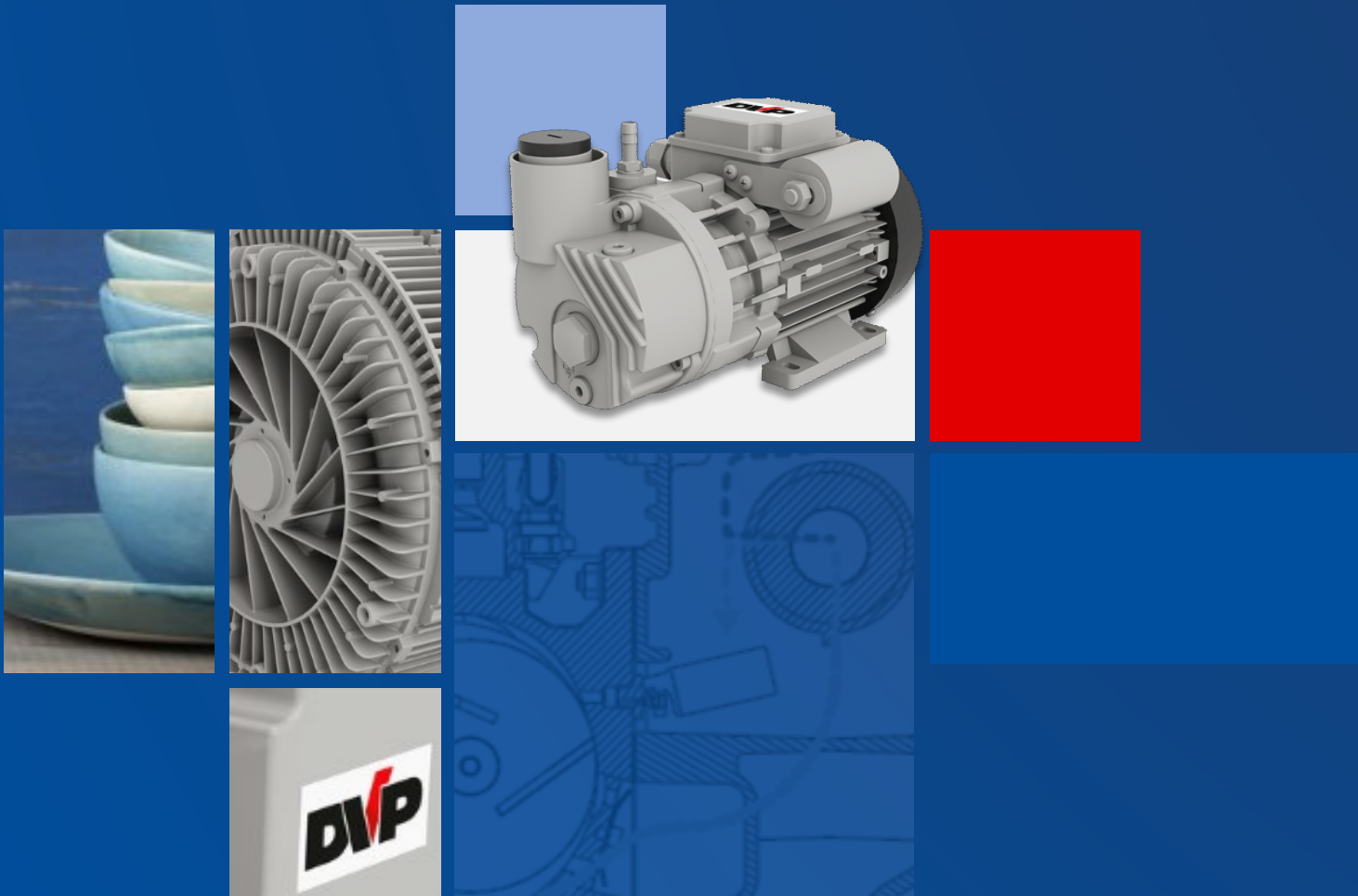
Bomba de lóbulos

TECNOLOGÍA LUBRICADA

Bomba rotativa de paletas lubricada

Bomba de alto vacío

ACCESORIOS



BI-YAK, soluciones de automatización

BI-YAK es una empresa con más de 40 años de experiencia en el mercado, especializada en **soluciones de automatización oleo-hidráulica, neumática y de vacío** para la industria en general.



Ofrecemos un servicio integral que abarca desde el diseño y desarrollo de los equipos hasta su fabricación, instalación y puesta en marcha.

Nuestro objetivo es acompañar a nuestros clientes en todo el proceso, aportando soluciones técnicas fiables, eficientes y adaptadas a cada necesidad.

BI-YAK cuenta con **un equipo humano altamente cualificado** y con amplia experiencia en diferentes disciplinas técnicas del ámbito industrial (oleo-hidráulica, neumática, mecatrónica, etc.).

Disponemos de **cuatro centros de trabajo** estratégicamente ubicados, lo que nos permite ofrecer un servicio ágil y cercano.

Nuestra oficina técnica y los medios de producción propios garantizan flexibilidad, rapidez de respuesta y control de calidad.

SOLUCIONES DE
AUTOMATIZACIÓN
PARA LA INDUSTRIA



DVP, marca líder

DVP Vacuum Technology S.P.A. **compite a nivel mundial en el sector de las Bombas de Vacío y Compresores.** La sede está en San Pietro in Casale (Bologna) con filiales en Europa, América, África y Asia, además de una amplísima red de ventas presente en todos los continentes.

Atención y escucha constante a los clientes es una verdadera misión de empresa y llegar al mayor nivel de soluciones únicas: productos y procesos creados a medida bajo peticiones específicas y “unidas” con investigación, tecnológica e innovación.

DVP LAB

La combinación de determinación, experiencia y la apertura a la innovación nace DVP LAB, un laboratorio para innovar que representa una verdadera y correcta multi-agrupación especializada en disciplinas científicas y tecnológicas: de la ingeniería a la física y de la mecánica a la química, sin olvidar la electrónica, mecatrónica y simulación informática.

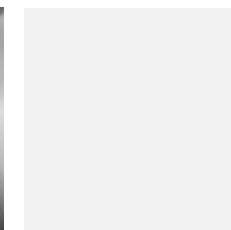
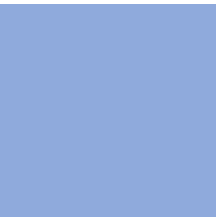
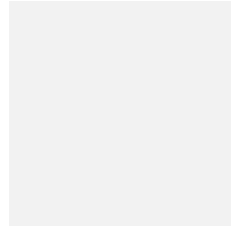
Aplicaciones

Los mejores resultados en cada campo de producción

El uso amplio de bombas y compresores DVP es el signo de una tecnología que ayuda a los procesos de producción, los hace seguros y eficientes.

Medio ambiente, química, salud, alimentación, empaquetamiento, plásticos, vidrio, metalurgia, cerámica, impresión y mucho más.

No hay ningún sector de la vida productiva en el que los productos DVP no encuentren aplicación.



Tecnología en seco

Bomba rotativa de paletas

Bomba y compresor claw (garra)

Turbina

Bomba de pistón

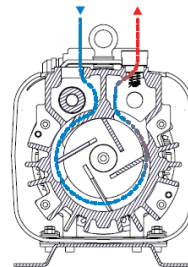
Bomba de lóbulos

La bomba de vacío en seco puede trabajar en continuo, exclusivamente con aire limpio y seco. A diferencia de otros tipos de bombas, esta puede trabajar a cualquier valor de presión.

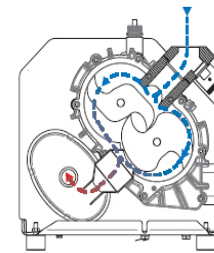
El mantenimiento es extremadamente simple y está limitado a la sustitución de las paletas de grafito y, cuando es necesario, a la limpieza del filtro.

Los principales campos de aplicación son: movimiento con ventosas, máquinas automáticas para el embalaje o procesamiento, máquinas para elaboración de la madera, prensas para madera o materias plásticas, cajeros de banco automáticos. En reparación de edificios trabaja en pulverizadores de yeso, plantas de pintura y sistemas de transporte neumático de baja presión.

Los compresores rotativos secos no tienen restricciones particulares sobre su uso, excepto que la presión máxima de trabajo no deberá exceder lo establecido; es por eso que siempre es recomendable el uso de una válvula de seguridad.



Bomba rotativa de paletas



Bomba y compresor claw

Bombas rotativas de paletas

Caudales desde 5 m³/h hasta 140 m³/h

Tensión de corriente continua en 12 y 14 voltios

Se compone de bombas de un cuerpo cilíndrico que gira de forma excéntrica con un rotor provisto de ranuras en las que se insertan las paletas. Durante la rotación, estas últimas se ven obligadas a mantenerse en contacto con el cuerpo de la bomba debido a la fuerza centrífuga, creando espacios cerrados que incrementan el volumen gradualmente a partir del aire del recipiente y lo extraen de la carga. Si se utiliza como compresor, el aire se encamina hacia la salida.

Las bombas secas pueden trabajar en servicio continuo, tanto a presión atmosférica como en vacío. Por el contrario, no pueden utilizarse, excepto con filtros especiales, cuando el aire está húmedo o contiene rastros de aceite u otros líquidos. Los compresores rotativos presentan la ventaja de proporcionar aire a una determinada presión, con pulsación libre y, por lo tanto, no requieren de un depósito de almacenamiento.

A petición, es posible dotar a estas bombas de vacío y compresores con carcasa de aislamiento acústico FBX-S.



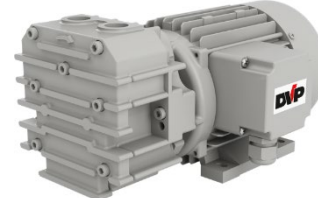
SC 55C
Caudal: 5 m³/h



SC 16M
Caudal: 16 - 19 m³/h



SC 140
Caudal: 130--150 m³/h



CB 10 / CB 12
Caudal: 10 - 14 m³/h



CC 60 / CC 80
Caudal: 60 - 90 m³/h



CC 100 / CC 140
Caudal: 100 - 150 m³/h

Bombas rotativas de paletas

MODELO	mbar (abs)	bar 50/60 Hz	m³/h @50/60 Hz	kW @50/60 Hz	kg
SC.5	120	0,8	5/6	0,12/0,15	5,4
SC.5CC-24VDC	150	0,5	5	0,09	4,5
SC.8	150	0,8	8/9	0,25/0,30	8,5
SC.8CC-24VDC	150	0,8	8	0,28	11
SB.10	120		10/12	0,37/0,45	14
SB.10TV	120		10/12	0,37/0,45	14
SB.12	120		12/14	0,37/0,45	13,5
SC.16	120	1	16/19	0,75/0,90	31
SC.25	120	0,6	25/29	0,75/0,9	30,5
SC.40	120	0,6	40/48	1,3/1,5	41,5
SC.60	150		60/70	1,5/1,8	66
SC.80	150		80/90	2,2/3	71
SC.100	150		100/115	3,4/4,0	87
SC.140	150		130/150	3,4/4,0	95
CB.10		0,6/0,6	10/12	0,37/0,45	15,5
CB.12		0,6/0,6	12/14	0,37/0,45	14
CC.60		1/1,2	60/70	2,2/3,0	70
CC.80		1,2/1,0	80/90	3,4/4,0	74
CC.100		1,3/1,1	100/115	4,0/4,5	93
CC.140		1,3/1,2	130/150	5,5/6,6	97

Bomba y compresor claw (garra)

Las bombas de garras, gracias a la rotación de dos rotores en forma de gancho dentro de una cámara con forma adecuada, crean y transfieren volúmenes de aire desde el conducto de admisión al conducto de escape. La rotación sin contacto de los rotores está sincronizada por medio de engranajes y es totalmente seca, es decir, **libre tanto de lubricantes como de residuos generados por arrastre o contacto** durante la rotación.

Los piñones y engranajes que permiten la rotación síncrona de los rotores, así como los cojinetes, están lubricados con aceite y encerrados en un compartimento separado de la cámara del rotor, usando juntas y sellos.

Las bombas y compresores de garra garantizan bajos costes de funcionamiento, gracias al **consumo moderado de energía y a su alta eficiencia**. El mantenimiento se reduce al mínimo y ofrecen prestaciones de larga duración, debido a la ausencia de fricción entre los rotores móviles.

Todos los modelos también pueden utilizarse como compresores.

Modelo	mbar (abs)	bar 50/60 Hz	m³/h @50/60 Hz	kW @50/60 Hz	kg
VA.155		1,2/1,0	155/186	5,5/6,6	143
VA.155-1		2,0/1,8	155/186	7,5/9,2	147
VA.315		0,6/-	250/-	7,5/-	160
VA.315-1		1,0/-	250/-	9,2/-	177
PA.115	150		155/186	3,0/3,6	135
PA.315	200		250/300	5,5/6,6	160
VB.315	150		315/380	5,5/6,6	305

El equipamiento incluye:

- Silenciador
- Anti-vibraciones
- Válvula de regulación de vacío



Turbina

El principio de funcionamiento de las turbinas es simple: un ventilador dotado de pequeñas aletas gira dentro de un estator.

La fuerza centrífuga y la rotación crean pequeños vórtices de aire que son arrastrados por las paletas desde la aspiración hasta la salida.

No hay piezas en contacto en las turbinas y no requieren mantenimiento, pero pueden funcionar de forma continua solamente dentro de gamas de presión determinadas, puesto que el aire de producto se utiliza como medio de enfriamiento.

Por esta razón es necesario instalar válvulas limitadoras de presión y de vacío, a fin de no dañar el motor. Este producto es muy versátil y no es particularmente delicado. Si se utiliza como compresor, el flujo de salida es limpio y libre de pulsaciones.



TSL
Caudal: 70 – 2650 m³/h



TDL de doble etapa
Caudal: 85-620 m³/h



TPL doble etapa paralelo
Caudal: 500 – 2480 m³/h



TTL doble etapa paralelo
Caudal: 500 – 2480 m³/h

Turbina

Modelo	1	3	kW @50/60 Hz	m³/h @50/60 Hz	mbar @50/60 Hz (1)	mbar @50/60 Hz (3)	Ø inlet/outlet	kg
TSL40	*	*	0,2/0,23	70/80	-100/+100	-120/+120	G 1"	7,0/8,0
TSL80	*	*	0,40/0,50	80/98	-120/+130	-150/+160	G 1" ¼	11/10
TSL150	*	*	0,8-0,85/0,9-0,95	145/175	-150 +160/-160 +160	-160 +140/-160 +160	G 1" ½	15/16
TSL210	*	*	1,5-1,6/1,75-2,05	210/255	-190+200/-180 +180	-200 +190/-220 +210	G 2"	24/23
TSL210-0	*	*	1,1-1,3/1,3-1,5	210/255	-160 +160/-150 +160	-170 +170/-150 +140	G 2"	21/22
TSL210-1		*	2,2/2,55	210/255		-220 +270/-260 +290	G 2"	25
TSL310	*	*	2,2/2,55	318/376	-190 +190/-190 +200	-190 +190/-190 +190	G 2"	30/30
TSL310-1		*	3,0/3,45	318/376		-260 +270/-240 +230	G 2"	36
TSL310-2		*	4,0/4,6	318/376		-290 +360/-320 +310	G 2"	42
TSL550		*	5,5/6,3	530/620		-300 +300/-300 +280	G 2 1/2"	63
TSL550-0		*	4,3/4,6	530/620		-200 +200/-160 +160	G 2 1/2"	54
TSL550-1		*	7,5/8,6	530/620		-320 +430/-350 +400	G 2 1/2"	66
TSL1100		*	12,5/14,5	1050/1250		-290 +280/-270 +260	G 4"	116
TSL1100-1		*	15,0/14,5	1050/1250		-320 +380/-340 +360	G 4"	120
TSL11000-2		*	18,5/21,3	1050/1250		-360 +460/-380 +420	G 4"	126
TSL1350-2		*	18,5/21,3	1370/1650		-310 +320/-300 +280	G 4"	131
TSL2200-1		*	22,0/24,5	2200/2650		-230 +180/-180 +170	G 4"	247
TDL80	*	*	0,7/0,83	85/102	-210 +240/-250 +250	-210 +240/-250 +250	G 1 ¼"	15-15
TDL120	*	*	1,3/1,5	120/145-110/130	-240 +280/-230 +260	-280 +290/-300 +400	G 1 ¼"	17-18
TDL150	*	*	1,5/1,75	150/180	-280 +290/-250 +280	-280 +280/-320 +310	G 1 ¼"	26-25
TDL210		*	3,0/3,45	230/275		-340 +410/-380 +360	G 2"	40
TDL210-1		*	4,0/4,6	230/275		-390 +440/-410 +480	G 2"	41
TDL310		*	4,3/4,8	320/380		-360 +380/-350 +320	G 2"	54
TDL310-1		*	5,5/6,3	320/385		-440 +500/-440 +500	G 2"	60
TDL310-2		*	7,5/8,6	320/380		-440 +570/-460 +660	G 2"	73
TDL550		*	7,5/8,6	520/620		-400 +400/-360 +330	G 2 1/2"	104
TDL550-1		*	11,0/12,6	520/620		-430 +660/-460 +600	G 2 1/2"	138
TDL550-2		*	15,0/17,3	520/620		-460 +670/-490 +750	G 2 1/2"	120
TTL550		*	11,0/12,6	530/620		-550 +580/-580 +670	G 2 ½"	145
TTL550-1		*	15,0/17,3	530/620		-600 +590/-650 +650	G 2 1/2"	195
TPL550		*	4,3/4,8	500/600		-150 +140/-100 +90	G 2"	54
TPL550-1		*	5,5/6,3	500/600		-240 +260/-210 +200	G 2"	69
TPL550-2		*	7,5/8,6	500/600		-240 +320/-270 +300	G 2"	75
TPL900		*	7,5/8,6	900/1050		-200 +180/-150 +120	G 2 ½"	91
TPL900-1		*	11,0/12,6	900/1050		-280 +370/-310 +350	G 2 ½"	110
TPL1100		*	16,5/19,0	1110/1310		-410 +370/-340 +300	G 4"	197
TPL1100-1		*	20,0/23,0	1110/1310		-440 +500/-440 +430	G 4"	204
TPL1100-2		*	25,0/29,0	1110/1310		-440 +590/-440 +540	G 4"	211
TPL2000		*	15,0/17,5	1940/2310		-130 +110/-60 +40	G 4"	205
TPL2000-1		*	20,0/23,0	1940/2310		-220 +200/-160 +130	G 4"	212
TPL2000-2		*	25,0/29,0	1940/2310		-310 +280/-270 +220	G 4"	219
TPLV2100		*	18,5/21,2	2050/2480		-250 +230/-190 +180	G 5"	230
TPLV2100-1		*	25,0/29,0	2050/2480		-310 +280/-270 +230	G 5"	235

Bomba de Pistón

Las bombas de pistón **pueden funcionar en presencia de flujos de aire húmedos** y no tienen restricciones particulares de uso.

También están disponibles versiones con carcasa protectora y filtro de aspiración como la unidad de la serie ZA box.

El principio de funcionamiento de las bombas de pistón se basa precisamente en un pistón que se mueve alternativamente oscilando dentro de un cilindro. Este está equipado con válvulas que permiten aspirar y soplar aire hacia el exterior.

Utilizadas como compresores, generan un flujo pulsante, que puede requerir ser combinado con un depósito.



ZB 12
Caudal: 12 – 14 l/min



ZB 15S
Caudal: 15 – 18 l/min



ZB 30CC
Caudal: 30 l/min



ZA 32
Caudal: 32 – 38 l/min



ZA S / ZA 100P
Caudal: 60 - 120 l/min



ZA 200P
Caudal: 186 – 224 l/min

Bomba de Pistón

MODELO	mbar (abs)	bar 50/60 Hz	TENSION	LIT/MIN - 50/60 Hz	50/60 Hz WATIOS	kg
ZB.12	250	1/--	230V (+-) 10% (S1)	12/14	60/60	1,35
ZB.12C		3/3	230V (+-) 10% (S1)	12/14	70/70	1,35
ZB.12C-CC (1)		3	12VCC (S3)	12	25	0,6
ZB.15 (1)	220		230V (+-) 10% (S1)	14/18	95/75	1,6
ZB.20CC	250		12VCC (S1)	20	25	0,7
ZB.20CC	250		24VCC (S1)	20	30	0,7
ZB.30	150		230V (+-) 10% (S1)	28/32	80/90	1,9
ZB.30CC	150		12VCC (S1)	30	75	1,0
ZA.32	110	3	230V (S1)	32/38	200/200	7,1
ZA.60S	30		230V (S1)	60/70	270/270	8,7
ZA.100P	80		230V (S1)	100/120	270/270	8,9
ZA.200P	60		230V (S1)	186/224	580/580	11,5

(1) IEC 34-1:S3-25%

Tecnología lubricada

Bombas rotativas de paletas lubricada

Bombas de alto vacío

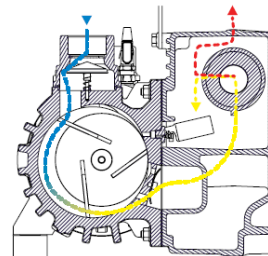
Las bombas de vacío lubricadas **se utilizan cuando el caudal de aire aspirado puede mantener la humedad o cuando se solicita una mejor presión final.**

Estas bombas pueden funcionar continuamente dentro de ciertas gamas o conectadas a recipientes a presión para ser evacuados, cuyo volumen es proporcional a la tasa de flujo de la bomba.

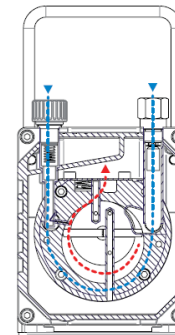
No se recomienda su funcionamiento durante largos períodos a presión atmosférica.

Cuando la cantidad de vapor de producto es considerable, se recomienda utilizar versiones WR. Las principales áreas de uso son: envases, máquinas de termoformado, máquinas para trabajar extrusoras de pasta de vidrio o mármol, equipos médicos o arcilla, sistemas de refrigeración y aire acondicionado, aplicaciones de laboratorio, liofilización, espectrometría y ultracentrifugación de vacío.

Están disponibles los racores especiales de Pneuorp para realizar las conexiones de los distintos elementos presentes en el sistema.



Bomba rotativa de paletas lubricada



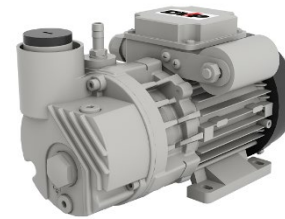
Bomba de alto vacío

Bombas rotativas de paletas lubricada

Caudales desde 2 m³/h hasta 915 m³/h

La lubricación le **permite aspirar vapor de agua**. Para evitar la condensación, existe un dispositivo denominado gas ballast, que introduce aire durante la fase de compresión y modifica la presión de vapor de saturación, evitando así la condensación. DVP ha desarrollado una versión de bombas denominada WR, en la que este dispositivo está potenciado.

La versión WR de la bomba de la serie L incorpora un dispositivo que separa el agua condensada del aceite y la evacúa con la bomba parada. Las particularidades de esta serie son: gas ballast siempre conectado; tubería exterior de Pyrex para mantener constantemente bajo control el estado y la viscosidad del aceite; válvula de drenaje manual de aceite o agua; e interruptor de nivel máximo de líquido (agua y aceite) en el depósito.



LC 2 / LC 4
Caudal: 2 - 4,8 m³/h



LC 12CC
Caudal: 12 m³/h



LC 12WR
Caudal: 12 - 14 m³/h



LC 25
Caudal: 25 - 29 m³/h



LC 106 kzero
Caudal: 106 - 127 m³/h



LC 205
Caudal: 205 - 245 m³/h

Bombas rotativas de paletas lubricada

MODELO	mbar(abs)	Tolerancia vapor kg/h	CAUDAL m³/h @50/60Hz	kW @50/60Hz	kg
LC.2	10	-	2/2,5	0,12/0,15	5,4/5,4
LC.4	2	-	4/4,8	0,12/0,15	5,4/5,4
LC.8	2	-	5/6	0,25/0,25	11,5
LC.12	2	0,30	12/14	0,45-0,37/0,55-0,45	14,0/12,5
LC.12CC (12V)(24V)	2	0,30	12/12	0,45/0,45	14/14
LC20	2	0,25	20/24	0,75-0,75/0,9-0,9	19/17
LC.25	0,5	0,7	25/29	0,75-0,75/0,9-0,9	26/25
LC.40	0,1	0,5	40/48	1,5-1,5/1,8-1,8	46,5/46,0
LC.60	0,1	0,7	60/72	1,5-1,5/1,8-1,8	46/44
LC.106	0,1	1	106/127	2,2/2,7	70,5
LC106Kzero	4	1	106/127	2,2/2,7	70,05
LC.151	0,1	1,4	151/181	3,3/3,7	80
LC151Kzero	4	1,4	151/181	3,3/3,7	80
LC.205	0,1	3,5	205/245	5,5/6,6	170
LC.205HV	0,1	2,1	205/245	5,5/6,6	170
LC205Kzero	0,3	3,5	205/245	5,6/6,6	170
LC.305	0,1	5	305/365	7,5/9,0	180
LC.305HV	0,1	3,5	305/365	7,5/9,0	180
LC305Kzero	0,3	5	305/365	7,5/9,0	180
LX550	0,5		550/660	15/18	436
LX650	0,5		680/780	15/18	459
LC.12WR	50	0,30	12/14	0,45-0,37/0,54-0,45	17.5/15,0
LC.25WR	4	1,1	25/29	0,75-0,75/0,9-0,9	26,5/25,5
LC.40WR	4	1,3	40/48	1,1/1,35	42
LC.60WR	4	2,4	60/72	1,5/1,8	44
LC.106WR	4	3,2	106/127	2,2/2,7	71
LC.151WR	4	5	151/181	3,3/3,7	80,5
XC.405 (1)	0,1	7	410/490	2x5,5/2x6,6	450
XC.605 (2)	0,1	10	610/730	2x7,5/2x9,0	470
XC.905 (3)	0,1	15	915/1095	3x7,5/3x9,0	740

Bombas de alto vacío

Caudales desde 2 hasta 50 m³/h

Las bombas de alto vacío serie R y D se utilizan cuando la presión final absoluta necesaria es muy baja.

Estas bombas pueden funcionar en recipientes cerrados conectados para evacuar y no pueden trabajar durante períodos prolongados a presión atmosférica. Su descarga no se filtra, para lo cual hay depuradores de humo especiales.

El principio de funcionamiento de esta bomba es similar al de las bombas lubricadas. Sin embargo, en este caso el estator está inmerso en aceite, que también sirve de sellador, evitando la pérdida de aire. Así, los valores de la presión alcanzados por este tipo de bombas son considerablemente superiores a los de cualquier otra bomba de paleta rotativa.

Incluso en este caso hay un dispositivo de gas-ballast para evitar la condensación de los vapores de agua.

Estas bombas pueden consistir en un único conjunto rotor-estator, y entonces se llaman de **una sola etapa**; o pueden estar constituidas por **dos grupos de rotor-estator conectados en serie**, de modo que la descarga del primer grupo esté conectada a la entrada del segundo grupo, en cuyo caso se denominan **de dos etapas**.



RD 2D
Caudal: 2 – 2,2 m³/h



RC 4M
Caudal: 4 – 4,6 m³/h



RC 8M
Caudal: 8 – 9,5 m³/h



RC 50M
Caudal: 50 – 60 m³/h

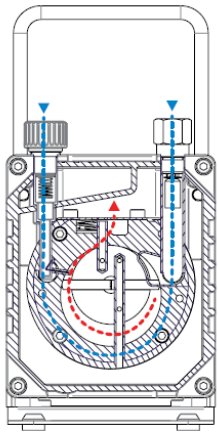


DC 16D
Caudal: 16 – 17 m³/h



DC 16DEX
Caudal: 16 – 17 m³/h

Bombas de alto vacío



MODELO	mbar(abs)	Etapas	CAUDAL m³/h @50/60Hz	kW @50/60Hz	kg
RD.2D (1F)	<0,5	2	2/2,2	0,12/0,15	5
RC.4M (1F-3F)	0,1	1	4,3/5,0	0,37/0,37	11/9,0
RC.4D (1F-3F)	0,01	2	4,3/5,0	0,37/0,37	12/10
RC.8M (1F-3F)	0,1	1	8,5/10,2	0,37/0,37	12/10
RC.8D (1F-3F)	0,01	2	8,5/10,2	0,37/0,37	13,2/11,2
RC.4MSM	0,1	1	4,3/5,0		4,5
RC.4DSM	0,01	2	4,3/5,0		5,5
RC.8MSM	0,1	1	8,5/10,2		6
RC.8DSM	0,01	2	8,5/10,2		7
RC.50M (3F)	0,05	1	50/60	1,1/1,35	33,5
DB.2D (1F)	0,005	2	2,4/2,9	0,25/0,30	10
DC.4D (1F-3F)	0,005	2	6,5/7,5	0,75-0,55/0,90-0,66	22,5/19,5
DC.8D (1F-3F)	0,005	2	9,0/11,0	0,75-0,55/0,90-0,66	23,5/20,5
DC.16D (1F-3F)	0,005	2	17,0/21,0	0,75-0,55/0,90-0,66	25,5/22,5
DC.16DEX (1)	0,005	2	17,0/21,0	0,75-0,55/0,90-0,66	25,5/22,5

Accesorios

Filtros

Silenciadores

Racores

Válvulas

Instrumentos de medición

Una amplia gama de accesorios para mejorar la ergonomía, la funcionalidad y el rendimiento de las bombas y compresores

Gracias a un departamento de Investigación y Desarrollo totalmente dedicado, **DVP desarrolla soluciones específicas, creando accesorios de alta calidad** para una gama amplia, completa y diversificada.

Los accesorios se clasifican por tipologías y se parametrizan según su aplicación, garantizando una integración óptima con toda la línea de bombas y compresores DVP.

BI-YAK distribuye y comercializa estos accesorios, acercando al mercado soluciones fiables, eficientes y adaptadas a las necesidades de cada aplicación.

Accesorios

Filtro de aspiración terminal

Diseñado para su uso en aspiración en turbinas, cuando se utilizan como compresores, y en compresores de paletas. La cubierta de protección está hecha de metal pintado y se fija mediante un tornillo de mariposa.



FAS



VD

Vacuómetro electrónico

Facilita la medición del vacío de bombas y de sistemas de vacío. Cubre un rango de medición de presión absoluta que va de 1300 a 0,0005 mbar. La lectura se facilita gracias a la gran pantalla de alto contraste..



FSC

Filtro separador de condensado
Adecuado para impedir la aspiración de vapores condensables o líquidos procedentes de la instalación. La carcasa es transparente para ver el nivel del líquido interceptado.



FMB

Filtro bactericida para uso médico
Recomendado para aplicaciones críticas, elimina microorganismos y contaminantes, protegiendo la bomba y la atmósfera. Apto para hospitales, laboratorios y el sector farmacéutico.



FCM

Filtro con cubeta metálica
Se utiliza para proteger del polvo o de partículas sólidas. La carcasa está fabricada en metal pintado.



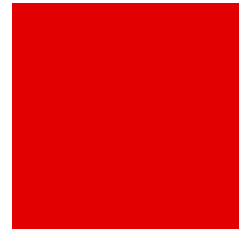
FCT

Filtro con carcasa transparente
Se monta en la aspiración de las bombas y compresores y es adecuado para protegerlos de polvos o cuerpos sólidos. La carcasa externa transparente permite un control visual rápido del estado del cartucho filtrante.



VRV

Válvula reguladora de vacío
Le permite regular la bomba de vacío. También está disponible para regular la presión



Contacto



Bi-YAK
AUTOMATISMOS INDUSTRIALES

ÁLAVA

Portal de Gamarra, 7
01013 Vitoria-Gasteiz
(+34) 945 257 299
vitoria@bi-yak.es

NAVARRA

Polígono Ind. Comarca 1
c/ L-M, 12 | 31160 Orkoien
(+34) 948 355 100
navarra@bi-yak.es

BURGOS

Padre Silverio, 3
09001 Burgos
(+34) 947 268 553
burgos@bi-yak.es

LA RIOJA

Polígono Ind. La portalada
c/ Circunde, 6-G
26006 Logroño
(+34) 941 236 559
rioja@bi-yak.es

www.bi-yak.es